

# DRENAG 1000 - 1200

## BOMBAS DE DRENAJE

### AGUAS LIMPIAS Y GRISAS



Electrobomba sumergible de acero inoxidable AISI 304: Cuerpo de la bomba, rodetes, brida motor, filtro y tapa del filtro, carcasa del motor, caja exterior con manija, tapa del alojamiento del cable. Eje de **Acero inoxidable AISI 316**. Manija revestida con goma aislante. **Doble cierre mecánico con cámara de aceite interna, carbono/alúmina del lado del motor y silicio/carborundo del lado de la bomba. Motor tipo seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.** Protección térmica estándar en el bobinado. Condensador permanente en la versión monofásica. Se entrega de serie con 10 metros de cable de alimentación de H07RN-F con enchufe schuko y bajo pedido también está disponible con enchufe EE.UU.. Todos los modelos pueden suministrarse con o sin flotador. **Rango de funcionamiento:** de 3 a 24 m<sup>3</sup>/h con altura

de elevación de hasta 14.2 m

**Rango de temperatura del líquido:**

de 0°C a 50°C bar.

de 0°C a +35°C para uso doméstico.

**Características del líquido bombeado:** agua de lluvia, agua freática, agua con arena de obras de construcción y aguas residuales limpias, no agresivas.

**Temperatura máxima de trabajo:** +40°C con el motor fuera del agua.

**Granulometría de paso por la rejilla de aspiración:** 10 mm

**Profundidad máxima de inmersión:** 10 m

**Grado de protección:** IP 68

**Clase de aislamiento:** F.

**Instalación:** fija o portátil, en posición vertical.

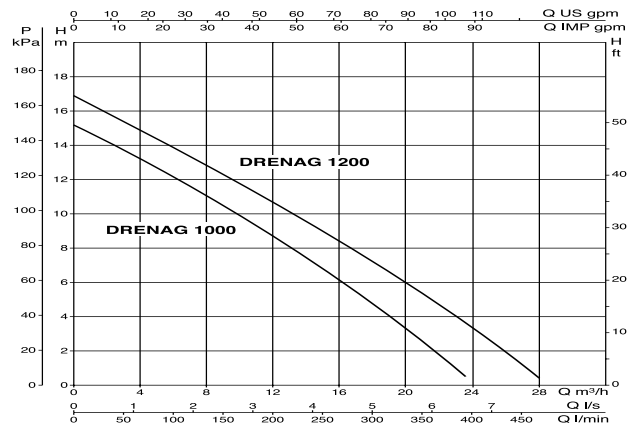
## DATOS TÉCNICOS

| MODELO             | CÓDIGO   | DATOS ELÉCTRICOS   |           |            |      |         |             |     |
|--------------------|----------|--------------------|-----------|------------|------|---------|-------------|-----|
|                    |          | ALIMENTACIÓN 60 Hz | P1 MÁX kW | P2 NOMINAL |      | In A    | CONDENSADOR |     |
|                    |          |                    | kW        | kW         | HP   | A       | μF          | Vc  |
| DRENAG 1000 M-A    | 60113237 | 1x220-230 V~       | 1,4       | 1          | 1,36 | 6,5-6,8 | 25          | 450 |
| DRENAG 1000 M-NA   | 60113238 | 1x220-230 V~       | 1,4       | 1          | 1,36 | 6,5-6,8 | 25          | 450 |
| DRENAG 1000 T-NA * | 60113239 | 3x380-480 V~       | 1,2       | 1          | 1,36 | 2,3-2   | -           | -   |
| DRENAG 1200 M-A    | 60113245 | 1x220-230 V~       | 1,7       | 1,2        | 1,6  | 7,6-8   | 30          | 450 |
| DRENAG 1200 M-NA   | 60113246 | 1x220-230 V~       | 1,7       | 1,2        | 1,6  | 7,6-8   | 30          | 450 |
| DRENAG 1200 T-NA   | 60113247 | 3x380-480 V        | 1,7       | 1,2        | 1,6  | 3-2,65  | -           | -   |
| DRENAG 1200 T-NA   | 60113248 | 3x220-277 V        | 1,6       | 1,2        | 1,6  | 5-4,3   | -           | -   |

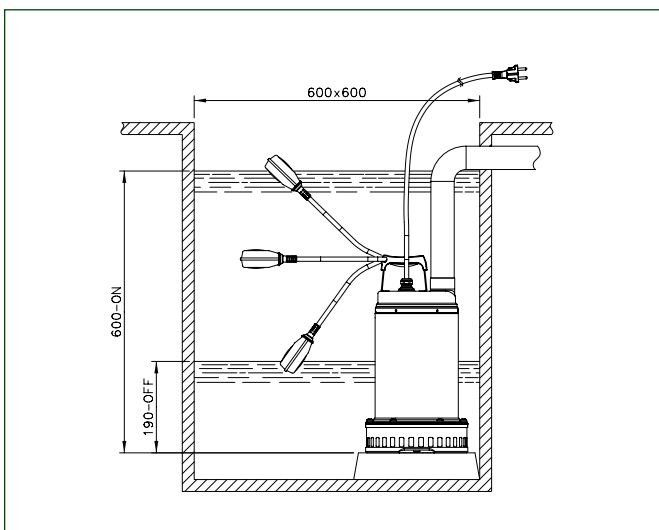
\* Bajo pedido disponible 3x220/277 V.

A= automático con flotador NA= no automático sin flotador

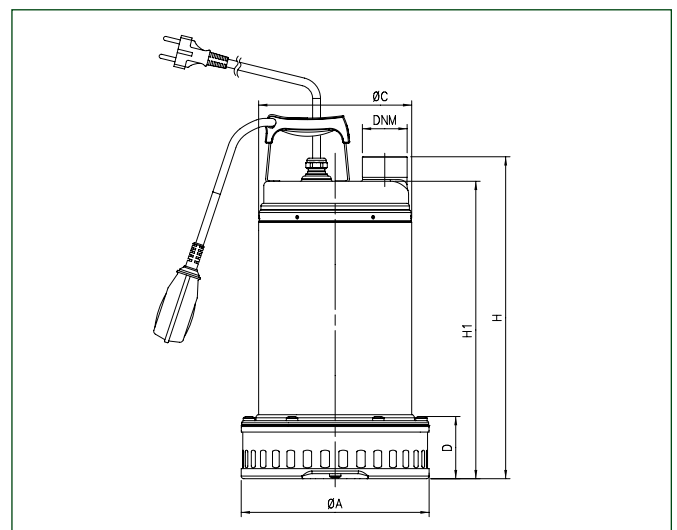
CUADRO DE CONTROL  
PAG. 328



## INSTALACIÓN



## DIMENSIONES Y PESOS



| MODELO      | Ø A | Ø C | D  | H   | H1  | Ø DNM (NPT) | DIMENSIONES EMBALAJE |     |     | PASO LIBRE mm | CANT. X PALET | PESO Kg |
|-------------|-----|-----|----|-----|-----|-------------|----------------------|-----|-----|---------------|---------------|---------|
|             |     |     |    |     |     |             | L/A                  | L/B | H   |               |               |         |
| DRENAG 1000 | 215 | 175 | 71 | 413 | 385 | 1 1/2       | 240                  | 600 | 250 | 10            | 24            | 17      |
| DRENAG 1200 | 215 | 175 | 71 | 413 | 385 | 1 1/2       | 240                  | 600 | 250 | 10            | 24            | 18,5    |